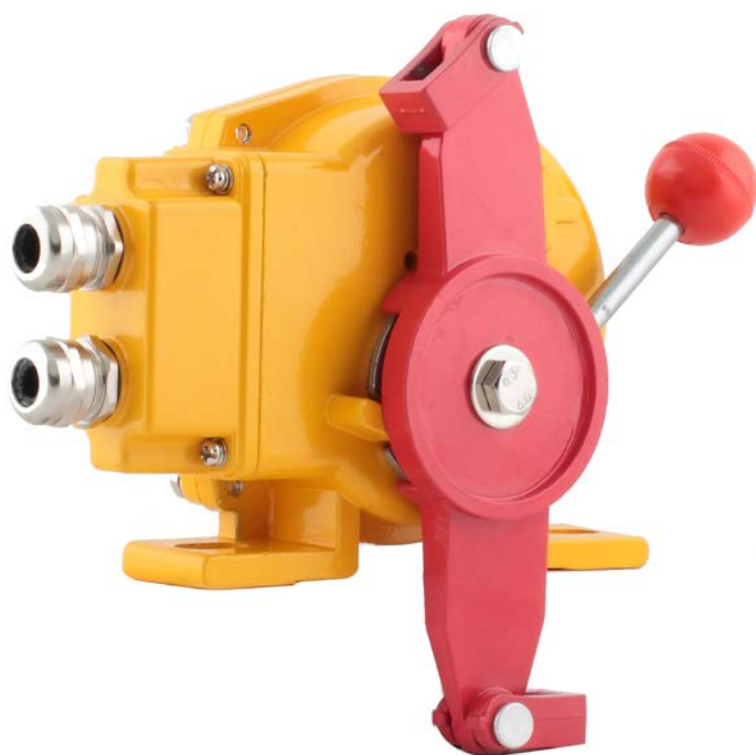




INNOLEVEL

**ДАТЧИКИ
КОНВЕЙЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**



»» ПРОСТО
»» НАДЁЖНО
»» ЭКОНОМИЧНО

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ КОНВЕЙЕРНОЙ БЕЗОПАСОСТИ

INNOLEVEL Серия RES – ДАТЧИК ОСТАНОВКИ КОНВЕЙЕРА

Датчик серии RES предназначен для отключения подачи питания на конвейер и прочее оборудование в аварийных ситуациях, приводится в действие металлическим тросом, протянутым вдоль конвейера. При воздействии на трос в любой точке на всем протяжении конвейера выключатель выдает сигнал на аварийное отключение конвейера.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальная конструкция двунаправленного действия
- Настраивается под любое направление натяжения троса
- Отключение системы при наклоне рычага под углом 30°
- Пыле- и влагонепроницаемый корпус
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий, IP65 (опционально нерж. сталь, IP67)
Температура окружающей среды	-40 °C...+75 °C (-40 °C...+60 °C для взрывозащищенного исполнения)
Усилие	98 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC; 2 релейных выхода
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL Серия BMS – ДАТЧИК КОНТРОЛЯ СХОДА ЛЕНТЫ

При отклонении конвейерной ленты от продольного направления датчик серии BMS выдает сигнал на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение ленты в результате смещения или схода. Датчики BMS обычно устанавливаются в паре – с обеих сторон конвейерной ленты.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отклонение рычага с контактным роликом от вертикальной оси до 75°
- Угол срабатывания составляет 12° для подачи предупредительного сигнала и 30° для выключения питания конвейера
- При износе контактного ролика его можно приобрести отдельно
- Пыле- и влагонепроницаемый корпус
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий, IP65 (опционально нерж. сталь, IP67)
Температура окружающей среды	-40 °C...+75 °C (-40 °C...+60 °C для взрывозащищенного исполнения)
Усилие	70 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC; 2 релейных выхода
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL Серия BWS – ДАТЧИК ПРОВИСАНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

При провисании конвейерной ленты, являющимся следствием перегруза, датчик серии BWS выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение ленты или элементов конвейера.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Срабатывание при отклонении ролика более чем на 17 мм от стандартного положения
- Автоматическое восстановление в рабочее положение
- При износе контактного ролика его можно приобрести отдельно
- Пыле- и влагонепроницаемый корпус
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий, IP65 (опционально нерж. сталь, IP67)
Температура окружающей среды	-40 °C...+75 °C (-40 °C...+60 °C для взрывозащищенного исполнения)
Усилие	70-80 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC; 2 релейных выхода
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ КОНВЕЙЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

INNOLEVEL Серия BHS – ДАТЧИК НАЛИЧИЯ ПРЕПЯТСТВИЯ НА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЕ

При возникновении на конвейерной ленте препятствия или постороннего предмета, датчик серии BHS выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение элементов конвейера.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Регулировка удлинения лопасти в пределах от 780 до 1090 мм.
- Срабатывание при отклонении штанги с лопаткой на угол более 20° в любом направлении
- Применение в качестве сигнализатора верхнего уровня, не требующего питания
- Пыле- и влагонепроницаемый корпус
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий, IP65 (опционально нерж. сталь, IP67)
Температура окружающей среды	-40 °С...+75 °С (-40 °С...+60 °С для взрывозащищенного исполнения)
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC; 1 релейный выход
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL Серия BMS-M – ДАТЧИК НАЛИЧИЯ ПЕРЕГРУЗКИ НА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЕ

При возникновении на конвейерной ленте перегруза, связанного с наличием избыточного количества материала, датчик серии BMS-M выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение элементов конвейера.

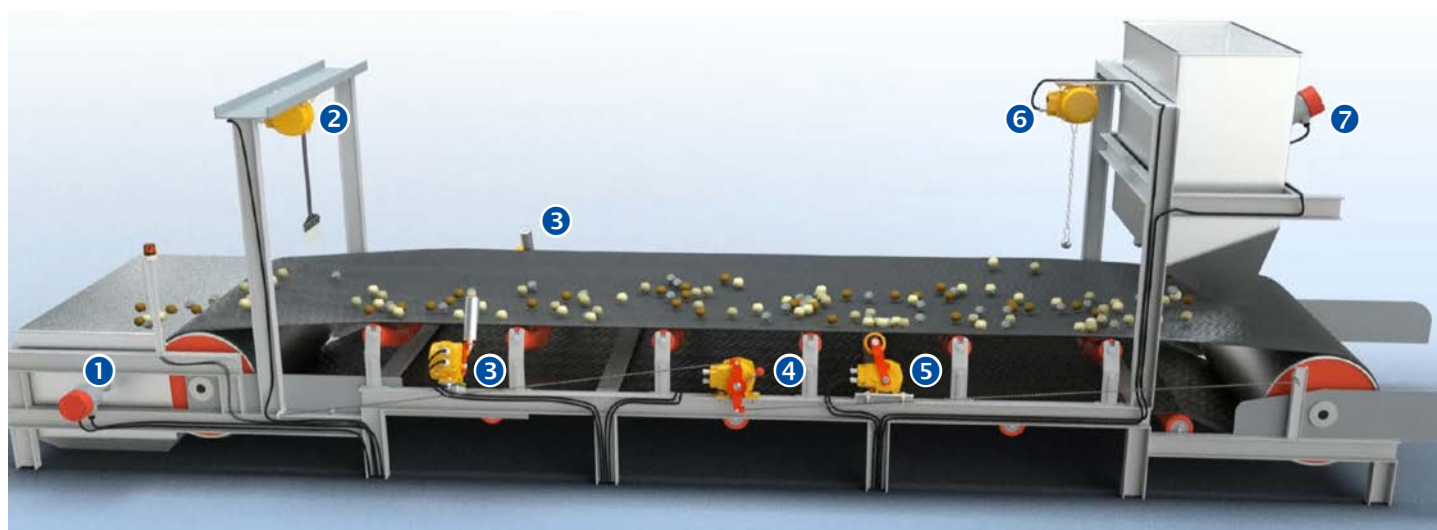
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Расстояние от монтажной площадки до края груза 1380 мм. Длину цепи можно укорачивать
- Срабатывание при отклонении цепи с грузом на угол более 20° в любом направлении
- Пыле- и влагонепроницаемый корпус
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий, IP65 (опционально нерж. сталь, IP67)
Температура окружающей среды	-40 °С...+75 °С (-40 °С...+60 °С для взрывозащищенного исполнения)
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC; 1 релейный выход
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL – ОБЩИЙ ВИД КОНВЕЙЕРА С ДАТЧИКАМИ



- | | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-----------------|
| 1 Датчик затора | 3 Датчик контроля схода ленты | 5 Датчик провисания | 7 Датчик потока |
| 2 Датчик наличия препятствия | 4 Датчик остановки конвейера | 6 Датчик наличия перегруза | |

МИКРОВОЛНОВЫЕ ДАТЧИКИ КОНВЕЙЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

INNOLEVEL Micropulse серия MP-N – МИКРОВОЛНОВЫЙ ДАТЧИК ЗАТОРА (ЗАШТЫБОВКИ)

Датчик Micropulse серии MP-N предназначен для определения затора в перегрузочных течках, бункерах-самотеках подачи сыпучих порошкообразных, гранулированных и кусковых материалов. Также допускается применение сигнализатора в качестве бесконтактного датчика предельного уровня и датчика продольного разрыва ленты.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Контроль образования затора в перегрузочных течках
- Бесконтактное определение заполнения бункера сыпучим материалом
- Альтернатива радиоизотопным сигнализаторам, требующим особого контроля и проверок Атомнадзора.
- Необходимо убедиться, что контролируемый материал не пропускает волны!
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий (опционально нерж. сталь SUS304), IP 67
Температура процесса	40...+150 °C (опционально -40...+250 °C; -40...+600 °C; -40...+800 °C)
Давление процесса	макс. 25 Бар
Диапазон измерения	0...40 м
Технологическое подключение	Резьба G 1½" (опционально фланцевые адаптеры D=155 мм)
Напряжение питания	20...35 VDC
Выходной сигнал	3 A, 250 VAC; 2 релейных выхода
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL Серия MP-FS – МИКРОВОЛНОВЫЙ ДАТЧИК ПОТОКА

Датчик потока Micropulse серии MP-FS предназначен для определения наличия потока в перегрузочных течках, бункерах-самотеках, трубопроводах подачи сыпучих порошкообразных, гранулированных и кусковых материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Контроль наличия потока в трубопроводах подачи сыпучих материалов
- Сигнализация об образовании затора в системах пневмотранспорта
- Контроль опустошения бункера, врезка типового сигнализатора в который не возможна
- Необходимо убедиться, что контролируемый материал не пропускает волны!
- Взрывозащищенное исполнение для объектов с присутствием взрывоопасной пыли

Корпус	Алюминий (опционально нерж. сталь SUS304), IP 67
Температура процесса	-40...+150 °C (опционально -40...+250 °C)
Давление процесса	25 Бар
Диапазон измерения	0...1,2 м
Технологическое подключение	Резьба G 1½" (опционально фланцевый адаптер D=155 мм)
Напряжение питания	30...250 VAC 50-60 Гц; 20...35 VDC
Выходной сигнал	3 A, 250 VAC; 2 релейных выхода
Допуски	Ex (TP TC 012/2011) + EAC (TP TC 004/2011, TP TC 020/2011)



INNOLEVEL Серий MS-M и MS-M – МЕМБРАННЫЕ ДАТЧИКИ ПОДПОРА

Применяются для мониторинга состояния линий транспортировки сыпучих материалов в качестве сигнализаторов затора, опустошения устройств выгрузки, заполнения рукавов подачи. Идеальное решение для контроля наполнения башмака нории.

IL-MS-M – квадратный фланец 114x114мм, аналог СУМ-1

IL-MS – фланец D=155 мм (межосевой D=142 мм), аналог АКО-5330

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус	Пластик
Материал мембраны	NBR (бутадиен-акриловая резина)
Температура процесса	-40...+80 °C
Давление процесса	до 0,1 Бар
Защита	IP 54

Возможность регулировки чувствительности

ПРИМЕНЕНИЕ

- Контроль подпора (затора) в шнековом или скребковом транспортере при заполнении бункера после него.
- Контроль наполнения башмака нории.
- Исключение образования затора в линиях подачи самотеком.

