

## Пример применения сервоприводов INNOCONT.

Компания ЗАО «Технолазер», производитель трёхкоординатных станков лазерной резки металлов, искала альтернативное решение для используемого в настоящее время комплекта приводов подачи координатного стола.

Для приводов станка лазерной резки ЛС Н21 были применены сервоприводы INNOCONT мощностью 750 Вт, 220В, 2.37Н·м.

Сервопривод состоял из сервоусилителя EPS-TA0D75121 и серводвигателя 80DNA-08DB1AKS. Ранее на оборудовании были установлены сервоприводы, которые исправно работали, однако имели ряд функций (таких как, например, встроенный контроллер), невостребованных в данной задаче, что отражалось на их стоимости. С применением сервоприводов INNOCONT компания получила более экономичное решение, полностью соответствующее технической задаче.

На базе действующего станка были проведены испытания, которые показали результаты соответствующие требованиям к данному станку. Например, отклонение от круглости окружности диаметром 100 мм описанной резакком станка составило 73,4 мкм (см диаграмму ниже, здесь одно деление, то есть расстояние между соседними рисками | | равно 10,0 мкм).

