



## INNOLevel – Контроль уровня в бункере фасовки керамзита

### Постановка задачи

Участок фасовки керамзита в мешки. Отсутствие контроля уровня в бункерах приводит к их опустошению. Персонал, обеспечивающий фасовку, вынужден приостановить работу для проведения загрузки бункера в ручном режиме с визуальным контролем заполнения, что приводит к простоям производства, нарушению плана выпуска.

### Решение

На каждый из бункеров установлены по 2 ротационных датчика уровня INNOLevel. Сигналы с датчиков используются для управления задвижкой над бункером: срабатывание нижнего датчика обеспечивает ее открытие и подачу керамзита, при срабатывании верхнего датчика задвижка закрывается, подача прекращается. Процесс автоматизирован, персонал не отвлекается на загрузку, обеспечивается максимальная производительность участка.

