



# INNOLevel - Контроль уровня пыли в аспирационной установке роторно-вихревой мельницы

## Постановка задачи

Наш партнер – производитель аспирационного оборудования, изготавливает аспирационные установки, в том числе для роторно-вихревых мельниц (для помола гипса). Предварительной инерционной ступенью очистки является групповой циклон, финишная ступень очистки – рукавный фильтр. Выгрузка из бункеров производится постоянно, однако требовалось предусмотреть сигнализаторы переполнения для исключения аварийных ситуаций.

## Решение

Датчики уровня INNOLevel были установлены на бункерах циклона и фильтра. В случае срабатывания, сигнал с датчика подается на отключение питания установки – возникновение аварийной ситуации, связанной с переполнением бункера и выбросом пыли в цех исключено.

