

INNOLevel VIBRO-A - контроль уровня растворов в установке для мойки и заполнения КЕГов

Постановка задачи

Компания-разработчик и производитель оборудования для пищевой промышленности изготавливает установки для мойки КЕГов и последующего розлива в них пива/кваса. Для обеспечения автоматического режима работы мойки, должна быть предусмотрена соответствующая автоматика. На емкостях хранения моющих растворов и оборотной воды, необходимо установить сигнализаторы уровня для исключения их переполнения и опустошения, стойкие к моющим растворам.

Решение

В емкости были установлены вибрационные сигнализаторы уровня IL-VA-PF. Резьба и зонды датчиков выполнены из нержавеющей стали 316L, стойкой к воздействию растворов кислот и щелочей. Дискретные выходные сигналы с датчиков заведены на контроллер, управляющий насосами подачи растворов по определенному автоматическому алгоритму.

