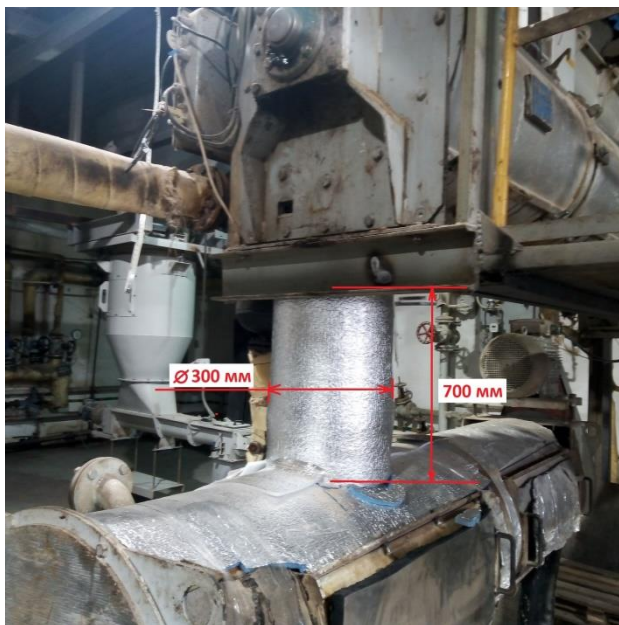


INNOLevel PS– Контроль образования затора после смесителя



Постановка задачи

Комбикормовый завод. После обработки паром в кондиционере-смесителе смесь подается в смеситель-выдерживатель, где находится определенное время до подачи на гранулятор. Переход-самотек между смесителями имеет небольшое сечение - 300 мм, в нем необходимо контролировать запрессовывание продукта, при образовании затора должно происходить отключение оборудования для дальнейшей прочистки. Стандартные флажковые датчики выдавали ложные срабатывания ввиду постоянного воздействия падающего продукта на лопасть, а применение вибровилок невозможно из-за сильного налипания контролируемой среды.



Решение

Для решения данной задачи был предложен ротационный датчик INNOLevel серии PS. Отличительной особенностью таких датчиков является применение в конструкции шагового двигателя. Переключение выходного сигнала происходит электронно, попадание на вращающуюся лопасть падающей смеси не приводит к ложным срабатываниям. Датчик выдает сигнал только когда лопасть будет полностью остановлена. Корпус и резьбовая часть изготовлены из нержавеющей стали, а вал имеет 2 радиальных уплотнения из вайтона и тефлона – оптимально для агрессивных условий распаренной комбикормовой смеси.