

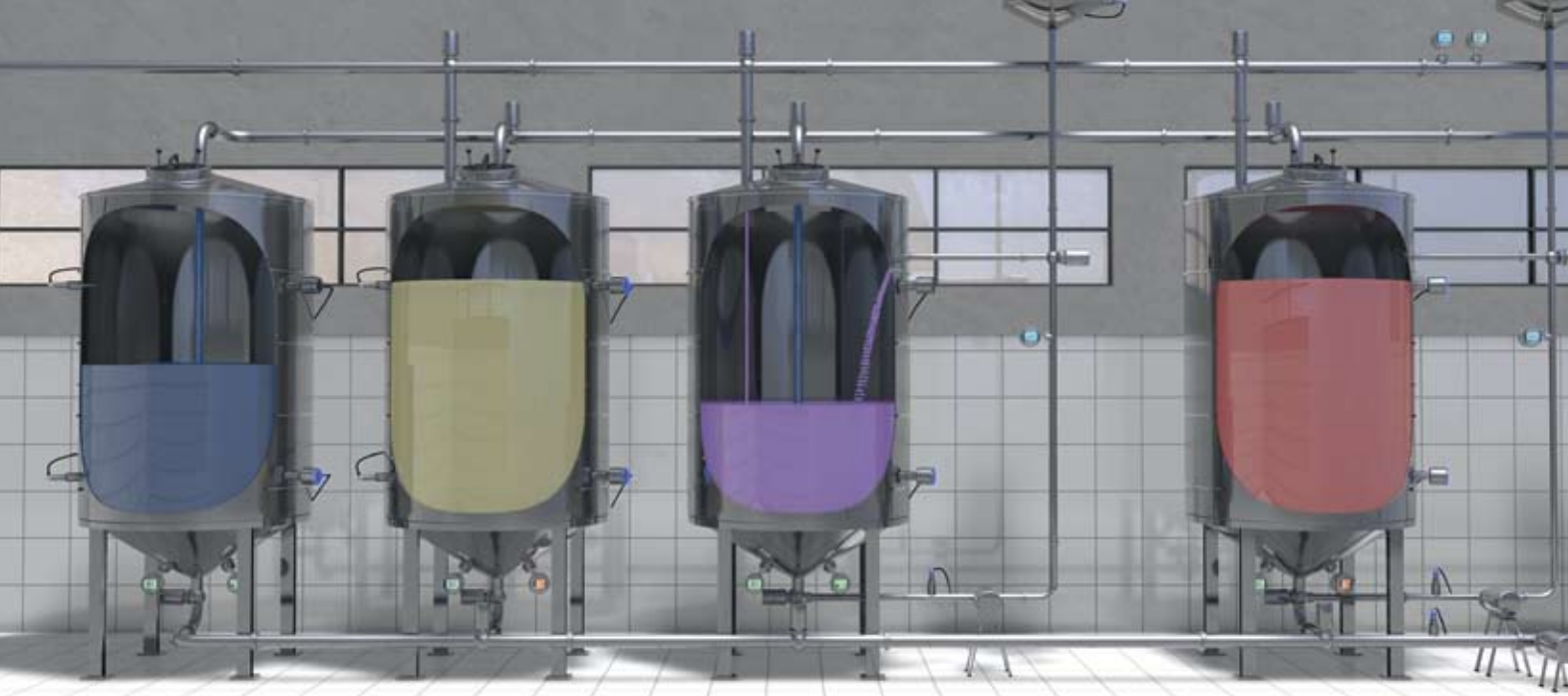


**Baumer**  
Passion for Sensors

# Датчики для СИП станций (CIP)

Безопасность пищевых продуктов и максимальная эффективность процесса.





## Обзор преимуществ для потребителей

### Снижение эксплуатационных расходов в процессе СИП мойки

- Эффективное использование ресурсов и материалов
- Повышение производительности

### Безопасность пищевых продуктов

- Обеспечение высокоточного контроля процесса мойки и безопасности технологического процесса при помощи датчиков

### Оптимизация работы в месте установки

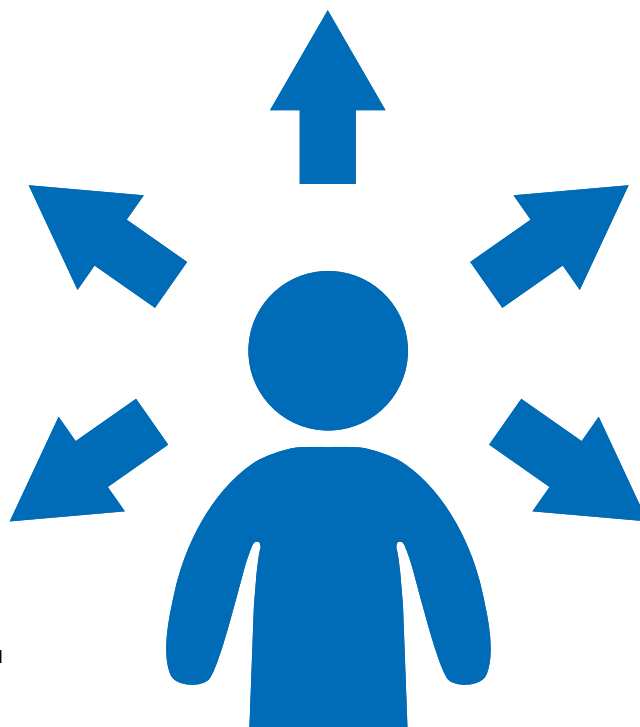
- Понятная и проверенная на практике индикация состояния с использованием терминологии заказчика

### Упрощение системы СИП мойки

- Простота настройки датчиков, адаптированные под процесс технологические присоединения и различные исполнения приборов

### Поддержка со стороны опытного партнера

- Удобный поиск и выбор решения из обширного портфолио, доступ к первоклассным технологиям и ноу-хау в области датчиков



# Идеальное решение для вашей технологической установки

## Концентрация дозируемых химреактивов



Для управления дозированием концентратов кислот или щелочей датчик проводимости измеряет заданную концентрацию. Высокая точность измерения обеспечивает безопасность пищевых продуктов и экономичное использование чистящего реагента. Датчик имеет большой срок службы благодаря прочной конструкции рабочей части, выполненной в гигиеническом исполнении.

## Определение чистоты ополаскивающей воды / Определение границы раздела сред моющих веществ и воды (фазы SIP мойки)



Чтобы избежать химического загрязнения пищевых продуктов, датчик проводимости с высокой точностью измеряет остаточные концентрации химикатов в ополаскивающей воде, когда в воде не осталось примесей, способных повредить пищевой продукт, сигнал от датчика передается на ПЛК.

Для уменьшения расхода моющих реактивов датчик проводимости определяет границу раздела различных сред даже во время высокотемпературной обработки за счет быстрой температурной компенсации. Прибор передает данные в ПЛК, для возможности предустановки точки переключения насосов при определении границы раздела сред химреактивов и воды (фазы СИП мойки)

## Контроль температуры в емкостях



Для получения максимального эффекта очистки, необходимо точно контролировать температуру моющего средства в баке, чтобы обеспечить постоянное качество процесса мойки и безопасность пищевых продуктов по её завершении.



## Определение уровня заполнения/опустошения



Надежный датчик для определения минимального и максимального уровня жидкости в емкости, с быстрым временем отклика. Датчик уровня может использоваться во всех типах агрессивных жидкостей и для определения границы раздела сред. Настраивается для определения или игнорирования пены.

## Защита от сухого хода насоса



Датчик уровня защищает насос от работы всухую во время наполнения и опорожнения резервуара или трубопровода. В особых технологических процессах, где может образовываться пена, датчик должен определить: является ли среда пеной или жидкостью. Обычные датчики испытывают затруднения при выявлении таких условий.

## Непрерывное измерение уровня



Для непрерывного измерения уровня жидкости в резервуарах, Vaimeг предлагает широкий модельный ряд датчиков. Технология гидростатического измерения позволяет ПЛК оперативно получать информацию об изменении уровня заполнения даже при экстремально высоких температурах до +200°C

# Ассортимент датчиков для СИП станций

## Датчики проводимости (концентрации)

- Прочный чувствительный элемент моноблочной конструкции из полиэфирэфиркетона (PEEK)
- Высокая точность (< 1.0%) и малое время отклика
- Диапазон измерения 500 мкСм... 1000 мкСм
- Дисплей с дополнительной индикацией значения концентрации



## Датчики температуры

- Широкий ассортимент чувствительных элементов (например, монтаж заподлицо - front-flush)
- Высокая точность (<0.1 °C) и малое время отклика
- Диапазон измерения -50 ... 150°C
- Дополнительный дисплей с возможностью выбора аварийного сигнала с цветной подсветкой



## Датчики контроля уровня

- Наконечник датчика позволяет материалу свободно стекать, не вносит помех в технологический процесс, моноблочный
- Надежное срабатывание, не зависящее от пены и налипаний
- Один тип датчика для всех сред
- Яркий синий светодиодный индикатор состояния



## Датчики непрерывного измерения уровня

- Выдерживают высокую температуру, ударопрочные
- Отличная точность <0.1% благодаря температурной компенсации
- Нижний предел диапазона измерений до 1 м (0,1 бар)
- Дополнительный дисплей с визуализацией емкости



## Приварные и монтажные адаптеры, аксессуары

- Соединения, не содержащие уплотнителей эластомеров и не требующие обслуживания
- Стандартные адаптеры и специальные адаптеры для соединения с изделиями различных производителей
- Процессные соединения: CLAMP, молочные гайки, резьбовые и приварные адаптеры
- Конструкция соответствует санитарному стандарту 3-A с индикатором протечки



Все корпуса из нержавеющей стали, степень защиты IP67 или IP69K.

Возможность выбора различных интерфейсов передачи сигналов (стандартный вариант: 4... 20 mA).

Более подробную информацию можно найти на веб-сайте [www.baumer.com/CIP/portfolio](http://www.baumer.com/CIP/portfolio)

## Соответствие стандартам и сертификация

Продукция компании Baumer соответствует международным промышленным стандартам. Если это необходимо или если выбрана данная опция, она соответствует требованиям FDA, требованиям соответствующего санитарного стандарта 3-A, нормам ЕС 1935/2004, 10/2011 и 2023/2006. Кроме того, некоторые изделия сертифицированы EHEDG. Для опасных сред предлагаются изделия, одобренные ATEX. Подробности приведены в соответствующих спецификациях.



Защита от переполнения и контроль (обнаружение) протечки, соответствие закону о водных ресурсах сертифицировано dibt