

CLEVERLEVEL – датчик для исключения опустошения



ПРОБЛЕМА

Производство кисломолочных продуктов. В емкости пенящихся компонентов установлена вибровилка. При опустошении емкости по сигналу с датчика должен выключаться насос, так как перекачка в последующую промежуточную емкость пены компонента не допускается. Однако датчик регистрировал плотную пену как жидкость, насос не отключался, подавая пену далее по производственной линии. Следовало нарушение техпроцесса, ввиду чего производство останавливалось на 5 часов для проведения нескольких внеплановых циклов СИП-мойки.



РЕШЕНИЕ

Вибрационный сигнализатор был заменен на емкостно-частотный LFFS-011 с переходником на 1" под стандарт резьбы применяемой вибровилки. Датчик был настроен на границу раздела сред пена/молочный продукт, на пену не реагировал и надежно выдавал сигнал на отключение насоса при опустошении емкости.