



# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

**1**

Проверьте (дважды) типоразмеры двигателя и редуктора. Очистите монтажные поверхности.

**2**

a. Извлеките шпонку из вала.  
b. Вставьте блокировочную шпонку.

**3**

Проверьте размер диаметра вала и вставьте расширительную втулку.

**4**

Произведите монтаж в вертикальном положении. Закрутите монтажные винты (вместе с шайбами) в порядке, указанном на рисунке, при помощи ключа до значений, составляющих 5% от моментов, указанных в таблице 1.

**Правильная установка.**

При установке втулки убедитесь, что, щель втулки перпендикулярна установочному винту.

**5**

Закрутите установочный винт при помощи специального гаечного ключа до момента затяжки, указанного в таблице 2.

**6**

Закрутите монтажные винты в порядке, указанном на рисунке. При помощи специального гаечного ключа закрутите винты до моментов затяжки, указанных в таблице 1.

**Таблица 1. Рекомендуемые моменты монтажа винтов для двигателей**

Размер винта	Рекомендуемые моменты	Прочность 8.8 Момент затяжки		Прочность 10.9 Момент затяжки		Прочность 12.9 Момент затяжки	
	[мм]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Таблица 2. Момент затяжки для установочного винта**

Типоразмер редуктора		Диаметр вала двигателя	Размер винта	Ширина плоской пов-ти	Момент затяжки	
		[мм]	[мм]	[мм]	[Нм]	[In-lbs]
PE050 PG040 PN023 PB060	1 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
	2 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
PE070 PG060 PN034 PB090	1 ступень	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
	2 ступень	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
PE090 PG080 / PG080A PN042 PB115	1 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	2 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
PE120 PG120 / PG120A PN056 PB142	1 ступень	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	2 ступень	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
PE155 PG160 PN075	1 ступень	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	2 ступень	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693

**Примечание:** Удерживающие моменты должны быть больше чем значения, указанные выше. Винты могут быть закручены до моментов свыше 20%.

