

ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	f.s.	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5						B14						RD	Mn	Код перед. числа	
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T				U
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90				100 112

20 Nm							030												n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	0.18	7	2.3	0.42	16	B									B-C								80	1.5	01	
132	10,6	0.18	10	1.6	0.28	16	B									B-C									78	1.3	02
93	15	0.18	13	1.3	0.24	18	B									B-C									73	1.5	03
74	19	0.18	16	1.1	0.20	18	B									B-C									70	1.2	04
47	30	0.12	15	1.3	0.16	20	B									B-C									62	1.5	05
36	39	0.12	18	1.0	0.13	19	B									B-C									57	1.2	06
23	61	0.09	19	1.0	0.09	19	B									B-C									50	0.72	07
17.5	80	0.06	16	1.0	0.06	15	B									B-C									48	0.56	08

39 Nm							045												n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	0.37	14	2.1	0.76	29	B									B-C	B-C								80	2.2	01
140	10	0.37	20	1.5	0.54	29	B									B-C	B-C								79	2.2	02
100	14	0.37	27	1.1	0.39	29	B									B-C	B-C								77	2.4	03
67	21	0.37	36	1.1	0.41	39	B									B-C	B-C								67	1.6	04
50	28	0.25	31	1.3	0.31	39	B									B-C	B-C								65	2.5	05
38	37	0.25	40	1.0	0.25	39	B									B-C	B-C								63	1.8	06
30	46	0.25	46	0.8	0.21	39	B									B-C	B-C								59	1.5	07
23	60	0.18	41	0.9	0.17	39	B									B-C	B-C								56	1.2	08
20	70	0.12	31	0.9	0.11	29	B									B-C	B-C								54	1	09
13.7	102	0.09*	28	<0.8	0.08	28	B									B-C	B-C								49	0.72	10

69 Nm							050												n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	0.75	29	1.8	1.4	54	B	B								B-C	B								82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.4	1.1	59	B	B								B-C	B								80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.1	0.86	65	B	B								B-C	B								79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.64	59	B	B								B-C	B								75	2	04
54	26	0.55	67	0.9	0.52	63	B	B								B-C	B								69	2.7	05
39	36	0.37	63	1.1	0.41	69	B									B-C	B-C								69	2.1	06
33	43	0.37	72	0.9	0.34	65	B									B-C	B-C								66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.25	59	B									B-C	B-C								58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.8	0.21	55	B									B-C	B-C								57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.0	0.18	54	B									B-C	B-C								54	1	10
14.0	100	0.12	41	1.2	0.14	49	B									B-C	B-C								50	0.8	11

140 Nm							063												n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	1.8	71	1.7	3.0	119		B	B							B-C	B-C								83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.3	2.3	128		B	B							B-C	B-C								81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.6	131		B	B							B-C	B-C								79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.3	131		B	B							B-C	B-C								78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.1	135		B	B							B-C	B-C								75	2	05
47	30	1.1	167	0.8	0.92	139		B	B							B-C	B-C								74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.1	0.84	140		B	B							B-C	B-C								68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.63	129		B	B							B-C	C								66	2.1	08
21	67	0.55	151	0.8	0.43	118		B	B							B-C	C								60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.36	113		B	B							B-C	C								57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	0.8	0.31	103		B	B							B-C	C								52	1.1	11

B, C, ...	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора	
-----------	---	---	---	--	---	--	--

Размеры на стр. 48-89  
Dimensions on page 48-89

B  
Возможна поставка для монтажа без проставки  
On request also available without bushes



ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	f.s.	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14					RD	Mn	 Код перед- числа	
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T				U
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90				100 112

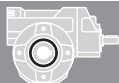
180 Nm							63A							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	1.8	71	2.2	3.9	155			B	B							B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.7	3.0	165			B	B							B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.4	2.1	169			B	B							B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.5	152	1.1	1.7	169			B	B							B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.5	184	1.0	1.4	176			B	B							B-C	B-C		75	2	05
47	30	1.5	227	0.8	1.2	180			B	B							B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	1.1	184	1.0	1.1	181			B	B							B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.75	152	1.1	0.82	167		B	B								B-C	C		66	2.1	08
21	67	0.55	151	1.0	0.55	151		B	B								B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.3	0.47	146		B	B								B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.37	124		B	B								B-C	C		52	1.1	11

330 Nm							085							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	4.0	168	1.5	5.8	245			B	B							B	B		88	4.3	01
140	10	4.0	218	1.2	4.9	270			B	B							B	B		80	4.2	02
100	14	3.0	223	1.3	3.9	290			B	B							B	B		78	4.5	03
70	20	2.2	237	1.2	2.6	280			B	B							B	B		79	3.4	04
64	22	2.2	258	1.1	2.4	280			B	B							B	B		78	3.1	05
50	28	2.2	315	1.0	2.3	330			B	B							B	B		75	4.7	06
37	38	1.5	276	1.2	1.7	320		B	B								B			71	3.5	07
30	46	1.5	320	1.0	1.4	310		B	B								B			68	3.1	08
27	52	1.1	258	1.1	1.2	275		B	B								B			66	2.7	09
21	67	1.1	327	0.8	0.93	275		B	B								B			65	2.1	10
18.9	74	0.75	220	1.2	0.87	255		B	B								B			58	1.9	11
14.6	96	0.55	191	1.2	0.66	230		B	B								B			53	1.5	12

620 Nm							110							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
200	7	4.0	168	2.7	10.9	460			B	B							B	B		88	5.5	01
140	10	4.0	235	2.1	8.5	500			B	B							B	B		86	5.4	02
88	16	4.0	358	1.4	5.7	510			B	B							B	B		82	5.3	03
70	20	4.0	447	1.2	4.6	520			B	B							B	B		82	4.5	04
61	23	3.0	377	1.3	3.9	490			B	B							B	B		80	3.9	05
47	30	3.0	467	1.3	4.0	620			B	B							B	B		76	5.6	06
37	38	3.0	583	1.0	3.2	610			B	B							B	B		75	4.7	07
31	45	2.2	493	1.2	2.5	570			B	B							B	B		73	4.0	08
26	53	2.2	557	1.1	2.3	590			B	B							B	B		70	3.5	09
22	64	1.5	452	1.1	1.7	510		B	B								B			69	2.9	10
16.7	84	1.1	410	1.1	1.3	470		B	B								B			65	2.2	11
14.1	99	1.1	446	1.0	1.1	460		B	B								B			60	1.9	12

B, C, ...	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора Motor flange holes position/terminal box position	
-----------	---	---	---	--	---	---	--

	Размеры на стр. 48-89 Dimensions on page 48-89	B	Возможна поставка для монтажа без проставки On request also available without bushes
--	---	---	---



# ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

50 Nm							P45							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
47	30.1	0.25	38	1.3	0.33	50									C				74	2.2	01
33	43.0	0.25	53	0.9	0.24	50									C				72	2.4	02
23	60.2	0.12	30	1.7	0.20	50									C				60	1.6	03
15.5	90.3	0.12	42	1.2	0.14	50									C				57	2.5	04
11.6	120	0.12	52	1.0	0.11	50									C				53	1.8	05
8.8	159	0.12	64	0.8	0.09	50									C				49	1.5	06
7.1	198	0.12*	50	<0.8	0.08	50									C				47	1.2	07
5.4	258	0.12*	50	<0.8	0.06	50									C				45	1	08
4.7	301	0.12*	35	<0.8	0.04	35									C				40	0.72	09
3.2	439	0.12*	35	<0.8	0.03	35									C				36	0.72	10

80 Nm							P50							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
47	30.1	0.37	58	1.2	0.45	70									C				76	2.4	01
33	43.0	0.25	55	1.3	0.32	70									C				75	2.6	02
23	60.2	0.25	71	1.0	0.25	70									C				69	2	03
18.1	77.4	0.18	58	1.4	0.25	80									C				61	2.7	04
12.5	112	0.18	84	1.0	0.17	80									C				61	2.1	05
9.0	155	0.12	71	1.1	0.14	80									C				56	1.8	06
7.6	185	0.12	74	0.9	0.11	70									C				49	1.3	07
5.4	258	0.12*	70	<0.8	0.08	70									C				47	1.2	08
4.8	292	0.12*	60	<0.8	0.07	60									C				44	1	09
4.1	344	0.12*	40	<0.8	0.04	40									C				40	0.8	10
3.3	430	0.12*	40	<0.8	0.04	40									C				36	0.8	11

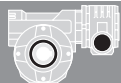
170 Nm							P63 IEC 90 - 80 - 71							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
47	29.9	0.75	113	1.3	0.99	150			B						B-C	C			74	2.6	01
37	37.7	0.75	141	1.1	0.80	150			B						B-C	C			73	2	02
30	47.1	0.75	169	1.0	0.76	170			B						B-C	C			70	3.2	03
25	56.6	0.55	136	1.3	0.69	170			B						B-C	C			64	2.7	04
19.8	70.7	0.37	111	1.5	0.57	170			B						B-C	C			62	2.1	05
15.9	87.8	0.37	162	1.1	0.39	170									C	C			73	2.6	06
12.6	111	0.37	199	0.9	0.32	170									C	C			71	2	07

170 Nm							P63 IEC 71 - 63							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
10.1	139	0.37	234	0.7	0.27	170									C				67	3.2	08
8.4	166	0.25	173	1.0	0.25	170									C				61	2.7	09
6.7	208	0.18	151	1.0	0.18	150									C				59	2.1	10
4.5	310	0.12	129	1.2	0.14	150									C				51	1.5	11
3.8	370	0.12	145	1.0	0.12	150									C				48	1.3	12
3.2	434	0.12	149	0.8	0.10	125									C				42	1.1	13

B, C, ..	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора Motor flange holes position/terminal box position	
----------	---	---	---	--	---	---	--

\* Мощность больше максимальной, которую может передать редуктор. Выбирайте по моменту M<sub>2R</sub>  
 \* Power higher than the maximum one which can be supported by the gearbox. Select according to the torque M<sub>2R</sub>.  
 \* Die Leistung überschreitet die für das Untersetzungsgetriebe maximal zulässige. Unter Bezugnahme auf das Drehmoment M<sub>2r</sub> Getriebe auswählen.  
 \* Puissance supérieure à la puissance maximale supportable par le réducteur. Sélectionner sur la base du moment de torsion M<sub>2r</sub>.  
 \* Potencia superior a la máxima admitida por el reductor. Seleccionar en función del momento torsional M<sub>2r</sub>.





ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	Код перед. числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

60 Nm							453 (045+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
10.5	133	0.12	54	1.1	0.13	60	B								B-C					50	2.2	01
7.4	190	0.12	75	0.8	0.10	60	B								B-C					48	2.2	02
5.3	266	0.12*	60	<0.8	0.07	60	B								B-C					45	2.4	03
3.5	399	0.12*	60	<0.8	0.06	60	B								B-C					36	1.6	04
2.6	532	0.12*	60	<0.8	0.05	60	B								B-C					33	2.5	05
2.0	703	0.12*	60	<0.8	0.04	60	B								B-C					30	1.8	06
1.6	874	0.12*	60	<0.8	0.04	60	B								B-C					27	1.5	07
1.3	1092	0.12*	60	<0.8	0.03	60	B								B-C					26	2.5	08
1.0	1443	0.12*	60	<0.8	0.03	60	B								B-C					24	1.8	09
0.8	1794	0.12*	60	<0.8	0.02	60	B								B-C					22	1.5	10
0.6	2340	0.12*	60	<0.8	0.02	60	B								B-C					21	1.2	11

95 Nm							503 (050+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
5.6	252	0.12	97	1.0	0.12	95	B								B-C					47	2.1	01
3.7	382	0.12	131	0.7	0.09	95	B								B-C					42	2.1	02
2.6	540	0.12*	95	<0.8	0.07	95	B								B-C					39	2.1	03
2.0	684	0.12*	95	<0.8	0.06	95	B								B-C					36	2.1	04
1.7	817	0.12*	95	<0.8	0.05	95	B								B-C					32	1.8	05
1.2	1140	0.12*	95	<0.8	0.04	95	B								B-C					27	1.3	06
1.0	1404	0.12*	95	<0.8	0.04	95	B								B-C					26	2.1	07
0.8	1677	0.12*	95	<0.8	0.03	95	B								B-C					25	1.8	08
0.6	2340	0.12*	90	<0.8	0.03	90	B								B-C					21	1.3	09

200 Nm							633 (063+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
5.6	252	0.18	142	1.4	0.25	200	B								B-C					46	2.7	01
3.7	382	0.18	192	1.0	0.19	200	B								B-C					41	2.7	02
2.6	540	0.12	164	1.2	0.15	200	B								B-C					37	2.7	03
2.0	684	0.12	190	1.1	0.12	200	B								B-C					34	2.7	04
1.3	1080	0.12	265	0.8	0.09	200	B								B-C					30	2.7	05
1.0	1404	0.12*	200	<0.8	0.08	200	B								B-C					27	2.7	06
0.5	2745	0.12*	200	<0.8	0.05	200	B								B-C					23	2.1	07

252 Nm							6A3 (63A+030)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>								
5.6	252	0.18	142	1.8	0.32	252	B								B-C					46	2.7	01
3.7	382	0.18	192	1.3	0.24	252	B								B-C					41	2.7	02
2.6	540	0.12	245	1.0	0.19	252	B								B-C					37	2.7	03
2.0	684	0.12	190	1.3	0.16	252	B								B-C					34	2.7	04
1.3	1080	0.12	265	1.0	0.11	252	B								B-C					30	2.7	05
1.0	1404	0.12	310	0.8	0.10	252	B								B-C					27	2.7	06
0.5	2745	0.12*	210	<0.8	0.05	210	B								B-C					23	2.1	07

B, C, ...	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора	
-----------	---	---	---	--	---	--	--

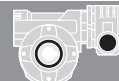
- \* Мощность больше максимальной, которую может передать редуктор. Выбирайте по моменту M<sub>2R</sub>.
- \* Power higher than the maximum one which can be supported by the gearbox. Select according to the torque M<sub>2R</sub>.
- \* Die Leistung ьberschreitet die fьr das Untersetzungsgetriebe maximal zulдssige. Unter Bezugnahme auf das Drehmoment M<sub>2r</sub> Getriebe auswdhlen.
- \* Puissance supьrieure a la puissance maximale supportable par le rьducteur. Sьlectionner sur la base du moment de torsion M<sub>2r</sub>.
- \* Potencia superior a la mьxima admitida por el reductor. Seleccionar en funciyn del momento torsional M<sub>2r</sub>.



Размеры на стр. 48-89  
Dimensions on page 48-89



ВЫБОР РЕДУКТОРОВ / GEARBOXES SELECTION / GETRIEBEAUSWAHL  
SELECTION REDUCTEURS / SELECCION REDUCTOR



n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [kW]	M <sub>2M</sub> [Nm]	fs	P <sub>1R</sub> [kW]	M <sub>2R</sub> [Nm]	B5							B14						RD	Mn	 Код перед- числа
							A	B	C	D	E	F	G	O	P	Q	R	T	U			
							56	63	71	80	90	100 112	132	56	63	71	80	90	100 112			

230 Nm							634 (063+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
5.6	252	0.18	142	1.6	0.29	230	B							B-C	B-C				46	2.7	01
3.9	360	0.18	186	1.2	0.22	230	B							B-C	B-C				42	2.7	02
2.8	504	0.12	161	1.4	0.17	230	B							B-C	B-C				39	2.7	03
1.9	756	0.12	204	1.1	0.14	230	B							B-C	B-C				33	2.7	04
1.4	1008	0.12	256	0.9	0.11	230	B							B-C	B-C				31	2.7	05
1.1	1332	0.12*	230	<0.8	0.09	230	B							B-C	B-C				30	2.7	06
0.8	1656	0.12*	230	<0.8	0.07	230	B							B-C	B-C				28	2.7	07
0.6	2160	0.12*	230	<0.8	0.06	230	B							B-C	B-C				26	2.7	08
0.6	2520	0.12*	230	<0.8	0.06	230	B							B-C	B-C				25	2.7	09

264 Nm							6A4 (63A+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
5.6	252	0.18	142	1.9	0.34	264	B							B-C	B-C				46	2.7	01
3.9	360	0.18	186	1.4	0.26	264	B							B-C	B-C				42	2.7	02
2.8	504	0.18	241	1.1	0.20	264	B							B-C	B-C				39	2.7	03
1.9	756	0.12	204	1.3	0.16	264	B							B-C	B-C				33	2.7	04
1.4	1008	0.12	256	1.0	0.12	264	B							B-C	B-C				31	2.7	05
1.1	1332	0.12	327	0.8	0.10	264	B							B-C	B-C				30	2.7	06
0.8	1656	0.12*	264	<0.8	0.08	264	B							B-C	B-C				28	2.7	07
0.6	2160	0.12*	264	<0.8	0.06	264	B							B-C	B-C				26	2.7	08
0.6	2520	0.12*	264	<0.8	0.06	264	B							B-C	B-C				25	2.7	09

450 Nm							854 (085+045)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
10	140	0.37	205	1.6	0.58	320	B							B-C	B-C				58	4.5	01
7.1	196	0.37	257	1.2	0.46	320	B							B-C	B-C				52	4.7	02
5.0	280	0.37	332	1.4	0.50	450	B							B-C	B-C				47	4.7	03
3.6	392	0.37	435	1.0	0.39	450	B							B-C	B-C				44	4.7	04
2.4	588	0.25	371	1.2	0.31	450	B							B-C	B-C				37	4.7	05
1.8	784	0.25	455	1.0	0.25	450	B							B-C	B-C				34	4.7	06
1.4	1036	0.18	420	1.1	0.20	450	B							B-C	B-C				33	4.7	07
1.1	1288	0.18	474	0.9	0.17	450	B							B-C	B-C				30	4.7	08
0.7	1960	0.12	449	1.0	0.12	450	B							B-C	B-C				28	4.7	09
0.5	2856	0.12	584	0.8	0.09	450	B							B-C	B-C				25	4.7	10

850 Nm							115 (110+050)							n <sub>1</sub> = 1400 min <sup>-1</sup>							
6.7	210	0.75	591	1.3	0.96	750	B	B						B-C	B-C	B			55	5.6	01
4.7	300	0.75	752	1.1	0.85	850	B	B						B-C	B-C	B			49	5.6	02
3.3	420	0.55	741	1.1	0.62	850	B	B						B-C	B-C	B			47	5.6	03
2.6	540	0.55	851	1.0	0.55	850	B	B						B-C	B-C	B			42	5.6	04
1.8	780	0.37	748	1.1	0.42	850	B	B						B-C	B-C	B			38	5.6	05
1.3	1080	0.25	681	1.2	0.31	850	B							B-C	B-C				37	5.6	06
1.1	1290	0.25	770	1.1	0.28	850	B							B-C	B-C				35	5.6	07
0.8	1800	0.25	921	0.9	0.24	850	B							B-C	B-C				30	5.6	08
0.7	2040	0.18	751	1.1	0.21	850	B							B-C	B-C				30	5.6	09
0.6	2400	0.18	825	1.0	0.19	850	B							B-C	B-C				28	5.6	10
0.5	3000	0.12	638	1.3	0.17	850	B							B-C	B-C				26	5.6	11

B, C, ..	Возможные моторные фланцы Motor flange available	B	Монтируется с проставкой Supplied with reduction bushing		C	Положение отверстий в моторном фланце редуктора	
----------	---	---	---	--	---	--	--

Размеры на стр. 48-89  
Dimensions on page 48-89

B  
Возможна поставка для монтажа без проставки  
On request also available without bushes