



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1

Проверьте (дважды) типоразмеры двигателя и редуктора. Очистите монтажные поверхности.

2

Извлеките заглушку на адаптационной плите. Вращайте (выверните) установочный винт.

3

а. Извлеките шпонку из вала.
 б. Вставьте блокировочную шпонку.

4

Проверьте размер диаметра вала и при необходимости вставьте расширительную втулку.

✓ Правильная установка.
 При установке на плоские валы убедитесь, что щель втулки находится над плоской поверхностью вала, а установочный винт перпендикулярен плоской поверхности вала.

5

Произведите монтаж в вертикальном положении. Закрутите монтажные винты (вместе с шайбами) в порядке, указанном на рисунке, при помощи ключа до значений, составляющих 5% от моментов, указанных в таблице 1.

6

Закрутите установочный винт при помощи специального гаечного ключа до момента затяжки, указанного в таблице 2.

7

Закрутите монтажные винты в порядке, указанном на рисунке. При помощи специального гаечного ключа закрутите винты до моментов затяжки, указанных в таблице 1.

8

Закрутите заглушки.

Таблица 1. Рекомендуемые моменты монтажа винтов для двигателей

Размер винта	Рекомендуемые моменты	Прочность 8.8 Момент затяжки		Прочность 10.9 Момент затяжки		Прочность 12.9 Момент затяжки	
	[мм]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Таблица 2. Момент затяжки для установочного винта

Типоразмер редуктора		Диаметр вала двигателя	Размер винта	Ширина плоской пов-ти вала	Момент затяжки	
		[мм]	[мм]	[мм]	[Нм]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	1 ступень	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	1 ступень	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	1 ступень	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	1 ступень	≤24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	1 ступень	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	1 ступень	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	1 ступень	≤42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	1 ступень	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	1 ступень	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

Примечание: Удерживающие моменты должны быть больше чем значения, указанные выше. Винты могут быть закручены до моментов свыше 20%.



APEX DYNAMICS, INC.

ООО «Промситех», Москва, ул. Байкальская, д. 4, 3 этаж

Телефон: (495) 785-75-53

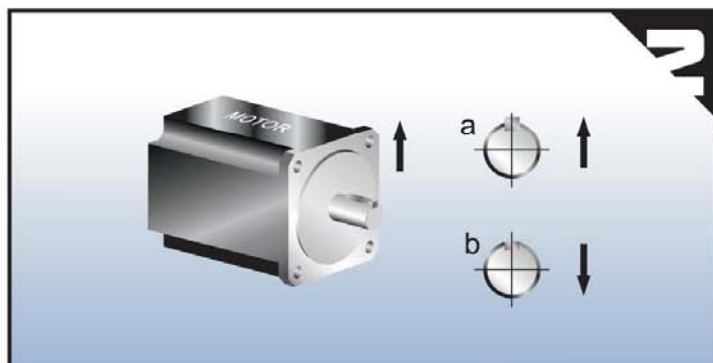
e-mail: info@prst.ru, info@promsytex.ru, сайт: www.prst.ru, www.promsytex.ru



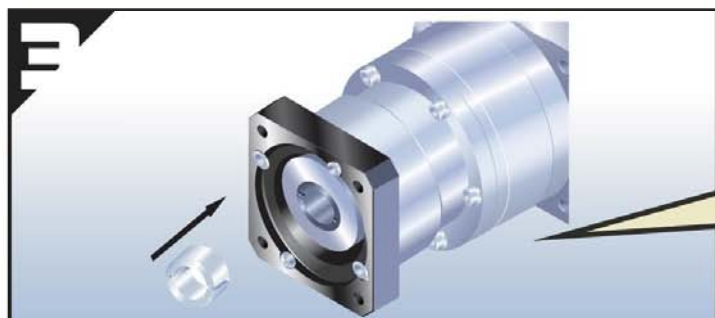
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1 Проверьте (дважды) типоразмеры двигателя и редуктора. Очистите монтажные поверхности.



2 а. Извлеките шпонку из вала.
б. Вставьте блокировочную шпонку.

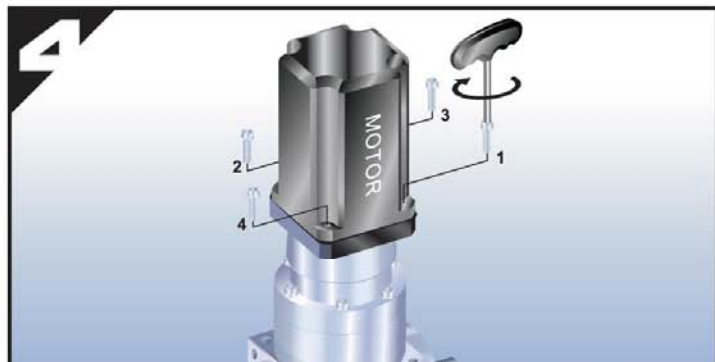
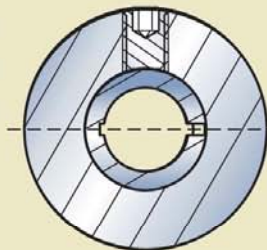


3 Проверьте размер диаметра вала и вставьте расширительную втулку.



Правильная установка.

При установке втулки убедитесь, что, щель втулки перпендикулярна установочному винту.



4 Произведите монтаж в вертикальном положении. Закрутите монтажные винты (вместе с шайбами) в порядке, указанном на рисунке, при помощи ключа до значений, составляющих 5% от моментов, указанных в таблице 1.



5 Закрутите установочный винт при помощи специального гаечного ключа до момента затяжки, указанного в таблице 2.



6 Закрутите монтажные винты в порядке, указанном на рисунке. При помощи специального гаечного ключа закрутите винты до моментов затяжки, указанных в таблице 1.



7 Закрутите заглушки.

Таблица 1. Рекомендуемые моменты монтажа винтов для двигателя

Размер винта	Рекомендуемые моменты	Прочность 8.8 Момент затяжки		Прочность 10.9 Момент затяжки		Прочность 12.9 Момент затяжки	
	[мм]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Таблица 2. Момент затяжки для установочного винта

Типоразмер редуктора		Диаметр вала двигателя	Размер винта	Ширина плоской пов-ти вала	Момент затяжки	
		[мм]	[мм]	[мм]	[Нм]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	2 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	2 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	2 ступень	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	2 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	2 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 ступень	≤12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	2 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3 ступень	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	2 ступень	≤32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	3 ступень	≤16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	2 ступень	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	2 ступень	≤38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3 ступень	≤24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

Примечание: Удерживающие моменты должны быть больше чем значения, указанные выше. Винты могут быть закручены до моментов свыше 20%.



APEX DYNAMICS, INC.

ООО «Промситех», Москва, ул. Байкальская, д. 4, 3 этаж

Телефон: (495) 785-75-53

e-mail: info@prst.ru, info@promsytex.ru, сайт: www.prst.ru, www.promsytex.ru