



# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

**1**

Проверьте (дважды) типоразмеры двигателя и редуктора. Очистите монтажные поверхности.

**2**

Извлеките заглушку на адаптационной плите. Вращайте (выверните) установочный винт.

**3**

а. Извлеките шпонку из вала.  
б. Установите блокировочную шпонку.

**4**

Проверьте размер диаметра вала двигателя и при необходимости вставьте расширительную втулку.

**Правильная установка.**  
При установке на плоские валы убедитесь, что щель втулки находится над плоской поверхностью вала, а установочный винт перпендикулярен плоской поверхности вала.

**5**

Проверьте монтаж в вертикальном положении. Закрутите монтажные винты (вместе с шайбами) в порядке, указанном на рисунке, при помощи ключа до значений, составляющих 5% от моментов, указанных в таблице 1.

**6**

Закрутите установочный винт при помощи специального гаечного ключа до момента затяжки, указанного в таблице 2.

**7**

Закрутите монтажные винты в порядке, указанном на рисунке. При помощи специального гаечного ключа закрутите винты до моментов, указанных в таблице 1.

**8**

Закрутите заглушки.

**Таблица 1. Рекомендуемые моменты монтажа винтов для двигателя**

Размер винта	Рекомендуемые моменты [мм]	Прочность 8.8 Момент затяжки		Прочность 10.9 Момент затяжки		Прочность 12.9 Момент затяжки	
		[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]	[Нм]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Таблица 2. Момент затяжки для установочного винта**

Типоразмер редуктора		Диаметр вала двигателя. [мм]	Размер винта [мм]	Ширина плоской пов-ти вала [мм]	Момент затяжки	
					[Нм]	[In-lbs]
AD047 AL070	1 ступень	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
	2 ступень	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD064 AL095	1 ступень	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
	2 ступень	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AD090 AL110	1 ступень	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
	2 ступень	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AD110 AL150	1 ступень	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
	2 ступень	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AD140 AL190	1 ступень	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
	2 ступень	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AD200 AL230	1 ступень	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
	2 ступень	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AD255 AL280	1 ступень	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232
	2 ступень	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709

**Примечание:** Удерживающие моменты должны быть больше чем значения, указанные выше. Винты могут быть закручены до моментов свыше 20%.



**APEX DYNAMICS, INC.**

ООО «Промситех», Москва, ул. Байкальская, д. 4, 3 этаж

Телефон: (495) 785-75-53

e-mail: [info@prst.ru](mailto:info@prst.ru), [info@promsytex.ru](mailto:info@promsytex.ru), сайт: [www.prst.ru](http://www.prst.ru), [www.promsytex.ru](http://www.promsytex.ru)